PERMABOND® HM135

БАРСГИДРАВЛИК
группа компаний

Анаэробный фиксатор.

Permabond HM135 – быстро твердеющий анаэробный клей средней вязкости для фиксации и герметизации резьбовых соединений и цилиндрических деталей. Он дает максимальную прочность на кручение на деталях из обычной и гальванизированной латуни и обеспечивает отличную устойчивость к температуре и химическим веществам. Этот клей подходит для использования при контакте с питьевой водой и входит в список продуктов, одобренных к такому применению.

Permabond® Engineering Adhesives

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Быстрое отверждение.
- Очень высокая прочность.
- Подходит для использования с цветными металлами.
- Отличная устойчивость к температуре.
- Отличная химическая инертность.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Химический тип	Акриловый, однокомпонентный
Цвет	Зеленый
Вязкость при 25 °С МПа/с	500
Плотность	1,1
Свечение при облучении УФ	Нет

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. заполняемый зазор Макс. размер резьбы		0,2 мм М25 3/4”
Начальная прочность		5 минут
Рабочая прочность		2 часа
Полная прочность		4 часа
Прочность при кручении (разрыв/допустимая)	М10 оцинковка ISO 10964	38 / 65 Н·м
Прочность на сдвиг	Сталь	30 Мпа
Рабочая температура		От - 55 до + 200 °С

Время затвердевания замеряется обычно при 23°С. Меди и ее сплавам соответствует более быстрое затвердевание, чем окисленным или пассивным поверхностям, таким как нержавеющая сталь, которой свойственно более медленное затвердевание. Чем ниже температура или чем шире зазор, тем больше время затвердевания. Для сокращения времени затвердевания можно применить либо активатор для анаэробных клеев Permabond A905, либо повышенную температуру.

Этот продукт не рекомендуется использовать в соединениях, которые будут контактировать с паром или с чистым кислородом. Следует избегать длительного контакта с сильными кислотами, щелочами и сильно полярными растворителями.

Имеет WRAS-допуск (одобрен к применению при контакте с питьевой водой).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использовать очиститель Permabond Cleaner A.

На обычных шероховатых поверхностях (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для уменьшения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование Permabond A905.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении в оригинальной невскрытой упаковке данный продукт имеет срок годности 12 месяцев от даты изготовления. Температура хранения от 5 до 25°С.

НАНЕСЕНИЕ

Уплотнение: Наносится по контуру детали (соединения) с помощью роллера, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие как кромка болтовых отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.

Скрепление: Наносится по кругу, предпочтительно на охватывающую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями. Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.

Фиксация резьбовых соединений: Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватывающей детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.

Герметизация резьбы: Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края. Нанесение достаточного количества клея обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации.

Затягивать при помощи обычных инструментов.

Санкт-Петербург:
- Железнодорожный пр., 45
- ул. Михаила Дудина, д. 15
- Волхонское шоссе, дом 6

Сервис РВД -24
+7 (931) 319-12-85

Москва:
- ул. Войкова, 6

8 /800/ 551 77 01

8/812/318 12 85 | info@barshydraulic.ru
www.barshydraulic.ru